

Process Standard Offset (PSO)



Hva er PSO?

- Flere forskjellige PSO
- PSO fra Ugra



Prinsippene i PSO

- Korrekt fargegjengivelse
- Konsistent kvalitet
- Faktabaserte beslutninger
- Kontinuerlig forbedring



Hva kreves av trykkeriet?

- Trykk i henhold til ISO 12647-2



Hva må til for å trykke etter ISO 12647-2

- God prosesskontroll
- Godt etablerte rutiner
- Kontroll over alle ledd i produksjonen
- Riktig utstyr
- Riktig kunnskap



Utstyret

- Trykkeriet må kunne verifisere at alle deler av produksjonen er i tråd med standard
- Trykkeriet må kunne bevise at man trykker etter standard



Konkrete utstyrskrav

- Minst ett normalt spektrofotometer
- Traverserende måleinstrument på trykk
- Måleverktøy for plater
- Minst en plass med korrekt skjerm i korrekte omgivelser og med lyskasse tilknyttet
- Minst en plass med korrekt betraktningslys
- Programvare for å sjekke
 - Prøvetrykk
 - Trykk
 - Skjerm
 - Lys



De ni PSO-funksjonene

- Dokumentasjon og organisering
- Mottak av digitalt materiell
- Egenfremstilling av digitalt materiell
- Monitorer og softproofing
- Proofing
- Fremstilling av trykkplater
- Trykk
- Normlys for visuell betraktning av trykk
- Standardparametre for proof og trykkplater



Hva må trykkeriet kunne?

- Tilstrekkelig kunnskap i alle ledd
- Kunnskap til å kunne kommunisere sammen
- Kunnskap til å kunne kommunisere med kundene



Arbeidet frem mot PSO-sertifisering

- Orienteringen til bedriften
- Handlingsplanen

